

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
18. Januar 2001 (18.01.2001)

PCT

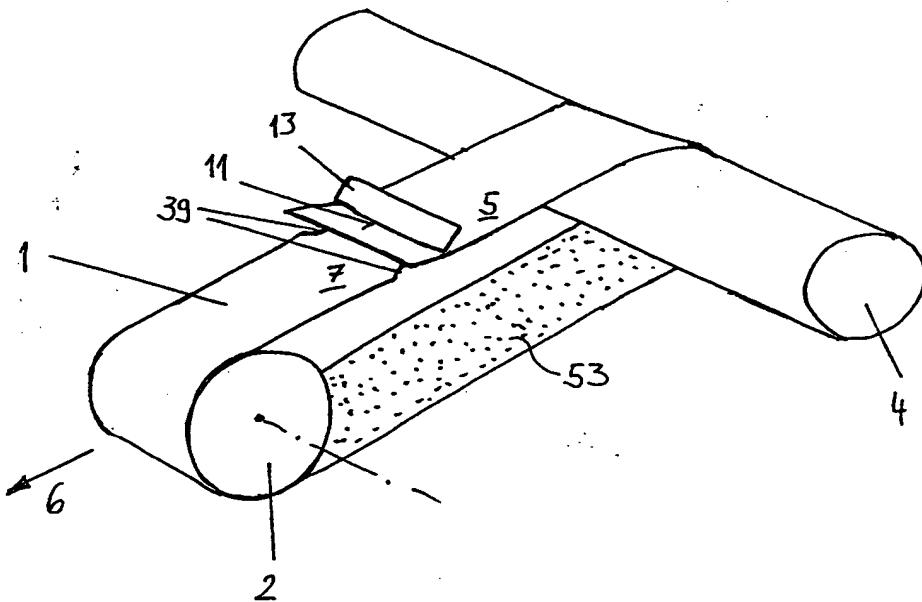
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/03888 A3

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: B24D 11/06, B24B 21/02, 23/06, B24D 11/04
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/06451
- (22) Internationales Anmeldedatum: 7. Juli 2000 (07.07.2000)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: 199 31 290.7 7. Juli 1999 (07.07.1999) DE
- (71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): GERD EISENBLÄTTER GMBH [DE/DE]; Jeschkenstrasse 10, D-82538 Geretsried (DE). (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): EISENBLÄTTER, Gerd [DE/DE]; Gerd Eisenblätter GmbH, Jeschkenstrasse 10, D-82538 Geretsried (DE).
- (74) Anwälte: LANG, Friedrich usw.; Weber & Heim, Bavariaring 29, D-80336 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (*national*): CA, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
- Veröffentlicht:
— mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Titel: BANDS FOR MACHINING MATERIALS, ABRASIVE AND/OR POLISHING BANDS AND METHOD FOR THE PRODUCTION OF BANDS FOR MACHINING MATERIALS

(54) Bezeichnung: MATERIALBEARBEITUNGSBÄNDER, INSbesondere SCHLEIF- UND ODER POLIERBÄNDER, UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON MATERIALBEARBEITUNGSBÄNDERN



WO 01/03888 A3

(57) Abstract: The invention relates to a band (1), especially an abrasive and/or polishing band, for machining materials, in addition to a method for the production thereof. The inventive band (1) is provided with a detachable and re-closeable positive fit connection on both ends (5,7) enabling it to be connected to a continuous band. The positive fit connection consists of a recess (11) with a closed edge on one end of the band (1) for machining materials and a head-shaped counterpart (13) on the other end of said band (1). The band (1) is closed to form a loop and the inwardly oriented working surface thereof is wound around a drive roller and a workpiece during operation.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]